

## TITOLO CORSO

# Operatore macchine utensili e CNC

Codice corso: 2016\_3G\_04-1\_CNC

## DESCRIZIONE PERCORSO FORMATIVO

### OBIETTIVI

L'obiettivo del percorso formativo è quello di fornire **conoscenze di tipo teorico-tecnico**, capacità di calcolo (ad esempio nel calcolo ed adattamento dei valori macchine per le lavorazioni a truciolo, nel calcolo di valori di riferimento, misure e tolleranze), interpretazione del disegno tecnico ecc. e delle **competenze tecnico professionali**, come una buona manualità nel fare il set-up della macchina, il montaggio delle attrezzature e il pre-setting degli utensili, la conoscenza base della programmazione ISO di base per fare in autonomia le correzioni necessarie per rispettare le tolleranze indicate, e contribuire al miglioramento della qualità del processo.

Durante la fase laboratoriale saranno agite le conoscenze acquisite nella fase teorico-tecnica di lettura del disegno e misurazione dei componenti e verifica delle tolleranze, inserendole coerentemente nel processo di lavorazione.

### FIGURA PROFESSIONALE E SBOCCHI OCCUPAZIONALI:

È una figura professionale in grado di eseguire, su precise indicazioni la lavorazione, costruzione, assemblaggio e revisione di una parte meccanica. Opera sulla base di disegni e cicli di lavorazione predisposti, utilizzando macchine utensili tradizionali, semiautomatiche o a controllo numerico computerizzato. **Opera in aziende di produzione manifatturiera del settore meccanico di grande, media e piccola dimensione e a livello artigianale.**

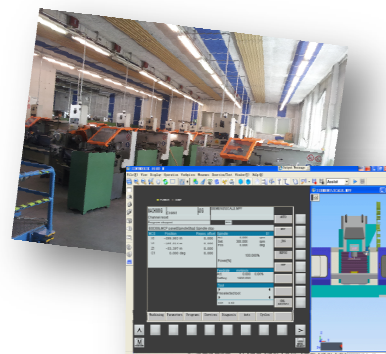
### CONTENUTI

- Patto formativo e accoglienza (2 ore)
- Sicurezza generale e specifica (16 ore)
- Interpretare il disegno meccanico (16 ore)
- Misurare componenti meccanici con strumenti di misura per la verifica delle tolleranze (16 ore)
- Realizzare componenti alle macchine utensili tradizionali (28 ore)
- Realizzare elementi di complessivi con macchine utensili a Controllo Numerico a 2/3 assi (64 ore)
- Mantenere in efficienza la macchina utensile (12 ore)
- Skills assessment finale (8 ore)

### STRUMENTI, ATTREZZATURE DEL "LABORATORIO MECCANICA E C.N.C."

Il CFP Veronesi può mettere a disposizione dei corsisti:

- **Laboratorio di meccanica** con n°60 torni paralleli, n°12 fresatrici, n°6 rettifiche, n°4 trapani a colonna.
- **Laboratorio CNC** con n°2 fresatrici verticali a CNC, n°1 tornio a CNC, n°1 Pre-setting, + 16 postazioni di **CNC SIMULATOR**, con 126 pannelli di controllo tra i quali FANUC, SIEMENS (SINUMERIK), MITSUBISHI, FAGOR, HAAS e molti altri.
- zona programmazione con n°12 PC con **sistemi CAD-CAM** collegati in rete alle macchine utensili a CNC.



### CERTIFICAZIONI/ATTESTATI RILASCIATI

1. Attestato di frequenza sicurezza generale conforme alla normativa vigente
2. Attestato di frequenza sicurezza specifica – Rischio Alto, conforme alla normativa vigente
3. Attestato di frequenza al corso con elenco moduli frequentati ed esito delle prove di verifica

## A CHI SI RIVOLGE

Il corso si rivolge **DISOCCUPATI, PERCETTORI DI AMMORTIZZATORI SOCIALI O INOCCUPATI** che intendono trovare impiego presso le aziende del settore meccanico e metalmeccanico, che si occupano della trasformazione di materiali grezzi o di semilavorati in pezzi finiti.

### REQUISITI:

E' richiesta una buona manualità, idoneità e resistenza fisica, come pure buona conoscenza della lingua italiana.

## DURATA E ARTICOLAZIONE

Il corso ha una durata complessiva di **162 ore, di cui 128 ore in attività pratiche realizzate in Officina Macchine utensili, CNC e Laboratorio di misurazione**

Il corso avrà **inizio il 12/10/2016** e richiede un impegno indicativo di 6 ore/giorno per 5 giorni settimana. Possibilità di orario diurno e/o serale.

Si prevede che l'attività corsuale termini il 25/11/2016.

**Eventuali variazioni verranno comunicate in seguito.**

## SEDE DEL CORSO

Centro Formazione Professionale "G. Veronesi"  
Piazzale Orsi, 1, 38068 Rovereto (di fronte alla stazione dei treni)  
Tel. +39 0464 433484

## COSTI

La quota richiesta per la partecipazione al corso è di **Euro 2.000,00**

E' richiesto il versamento di una **cauzione** - entro la Data di avvio del corso - della quota **di 150 euro**. Sarà restituita al superamento dell'effettiva frequenza di almeno il 90% della durata del corso.

### **AGEVOLAZIONI:**

Agenzia del Lavoro – INTERVENTO 3G: possibilità di richiedere per gli aventi diritto **VOUCHER/BUONI D'ACQUISTO FORMATIVI** pari a Euro 2.000,00 con obbligo di frequenza del 90% della durata del corso.

## INFORMAZIONI E ISCRIZIONI

Il corso verrà attivato con un **MINIMO** di 12 iscritti per un **MASSIMO di 18 iscritti**.

In caso di un numero superiore di domande di iscrizione, la selezione avverrà sulla base della data di ricezione delle domande di iscrizione, fino al raggiungimento del numero massimo di iscritti.

L'Ente si riserva in ogni caso di valutare, anche in base alle proprie esigenze organizzative e programmatiche, eventuali modifica dei predetti termini.

**CHIUSURA ISCRIZIONI:** 05/10/2016

Per iscrizione contattare:

### **Corrado Pinter**

Centro di servizi al lavoro BIC\_O' c/o Trentino Sviluppo - Rovereto - 1° piano scala esterna  
Via Fortunato Zeni 8, - Rovereto TN  
Tel. +39 0464 486512  
corrado.pinter@cfpgveronesi.it

Sede: CFP G.Veronesi –Rovereto

Tel. +39 0464 433484

segreteria.corsibrevi@cfpgveronesi.it