

TITOLO CORSO

Operatore/trice macchine utensili e CNC

Codice corso: 2017_3AC.vADL.pf112

DESCRIZIONE PERCORSO FORMATIVO

OBIETTIVI

L'obiettivo del percorso formativo è quello di fornire **conoscenze di tipo teorico-tecnico**, capacità di calcolo (ad esempio nel calcolo ed adattamento dei valori macchine per le lavorazioni a truciolo, nel calcolo di valori di riferimento, misure e tolleranze), interpretazione del disegno tecnico ecc. e delle **competenze tecnico professionali**, come una buona manualità nel fare il set-up della macchina, il montaggio delle attrezzature e il pre-setting degli utensili, la conoscenza base della programmazione ISO di base per fare in autonomia le correzioni necessarie per rispettare le tolleranze indicate, e contribuire al miglioramento della qualità del processo.

Durante la fase laboratoriale saranno agite le conoscenze acquisite nella fase teorico-tecnica di lettura del disegno e misurazione dei componenti e verifica delle tolleranze, inserendole coerentemente nel processo di lavorazione.

SBOCCHI OCCUPAZIONALI:

L'Operatore/trice macchine a controllo numerico può trovare impiego **presso le aziende del settore meccanico, siano esse di grande, media e piccola dimensione e a livello artigianale, che si occupano della trasformazione di materiali grezzi o di semilavorati in pezzi finiti.**

CONTENUTI

- Patto formativo e accoglienza (2 ore)
- Sicurezza generale e specifica - rischio alto (16 ore)
- Interpretare il disegno meccanico (20 ore)
- Misurare componenti meccanici con strumenti di misura per la verifica delle tolleranze (16 ore)
- Realizzare componenti alle macchine utensili tradizionali (28 ore)
- Realizzare elementi di complessivi con macchine utensili a Controllo Numerico a 2/3 assi (68 ore)
- Mantenere in efficienza la macchina utensile (8 ore)
- Orientamento: bilancio di competenze e ricerca attiva del lavoro (24 ore)
- Verifica finale e chiusura corso (4 ore)



STRUMENTI, ATTREZZATURE DEL "LABORATORIO MECCANICA E C.N.C."

Il CFP Veronesi può mettere a disposizione dei corsisti:

- **Laboratorio di meccanica** con n°60 torni paralleli, n°12 fresatrici, n°6 rettifiche, n°4 trapani a colonna.
- **Laboratorio CNC** con n°2 fresatrici verticali a CNC, n°1 tornio a CNC, n°1 Pre-setting, + 16 postazioni di **CNC SIMULATOR**, con 126 pannelli di controllo tra i quali FANUC, SIEMENS (SINUMERIK), MITSUBISHI, FAGOR, HAAS e molti altri.
- zona programmazione con n°12 PC con **systemi CAD-CAM** collegati in rete alle macchine utensili a CNC.

CERTIFICAZIONI/ATTESTATI RILASCIATI

- Attestati di frequenza sicurezza generale e specifica – Rischio Alto, conforme alla normativa vigente
- Attestato di frequenza al corso con elenco moduli frequentati ed esito delle prove di verifica

DURATA E ARTICOLAZIONE

Il corso ha una durata complessiva di **186 ore**, di cui oltre il 60% ore in attività teorico-pratiche realizzate in Officina Macchine utensili, CNC e Laboratorio di misurazione.

Per le attività pratiche, saranno forniti adeguati Dispositivi di Protezione Individuali (DPI).

Il corso avrà inizio il **03 ottobre 2017** e richiede un impegno indicativo di 7 ore/giorno per 5 giorni settimana.

Si prevede che l'attività corsuale termini **entro il 30 novembre 2017**.

Al termine delle attività corsuali, ai partecipanti sarà proposto un tirocinio facoltativo di 160 ore per favorire un più incisivo raccordo tra l'offerta formativa e le esigenze del tessuto economico produttivo.

A CHI SI RIVOLGE

Il corso si rivolge **DISOCCUPATI/E, PERCETTORI/TRICI DI AMMORTIZZATORI SOCIALI O INOCCUPATI/E** che intendono trovare impiego presso le aziende del settore meccanico e metalmeccanico, che si occupano della trasformazione di materiali grezzi o di semilavorati in pezzi finiti.

REQUISITI:

E' richiesta una buona manualità, idoneità e resistenza fisica, come pure buona conoscenza della lingua italiana.

SEDE DEL CORSO

Centro Formazione Professionale "G. Veronesi"
Piazzale Orsi, 1 , 38068 Rovereto (di fronte alla stazione dei treni)
Tel. +39 0464 433484

ADESIONE E ISCRIZIONI CORSI PROFESSIONALIZZANTI A VOUCHER



Valore del Voucher: Euro 2.000,00

Coloro che non hanno superato l'eventuale selezione o che hanno deciso di ritirarsi dal corso, devono comunicarlo al Centro per l'impiego.

OBBLIGO DI FREQUENZA dell'80% della durata del corso.

Termine raccolta copia di pre-adesione: **27 settembre 2017**

CAUZIONE

E' richiesto il versamento di una **cauzione** - entro la Data di avvio del corso - della quota di **150 euro**. Sarà restituita al superamento dell'effettiva frequenza di almeno il 80% della durata del corso.

INFORMAZIONI ED ISCRIZIONI

Corrado Pinter

Centro di servizi al lavoro BIC_O' c/o Trentino Sviluppo - Rovereto - 1° piano scala esterna
Via Fortunato Zeni 8, - Rovereto TN
Tel. +39 0464 486512
corrado.pinter@cfpgveronesi.it

Sede: CFP G.Veronesi -Rovereto
Tel. +39 0464 433484
segreteria.corsibrevi@cfpgveronesi.it